

5 SYSTÈMES DE MANUTENTION D'OUTILS



Les systèmes de changement d'outils sont bien plus que seulement le bridage et solutions de règles à billes ou à rouleaux. Cela augmente la sécurisation des outils. Mais fait peut-être pour la durée totale du temps de changement d'outils. Un système complet de changement d'outils ne réduit pas seulement les temps d'arrêt, mais est aussi plus sûr, donne plus de contrôle des mouvements d'outils et réduit les coûts de main d'œuvre. Les avantages sont nombreux. Le bon choix en est d'autant plus important. Les facteurs devant être considérés pour réaliser le meilleur système de changement d'outils sont :

- Investissement disponible et résultats souhaités
- Fréquence des changements d'outils considérés
- Quantité, taille et poids des outils
- Nombre et type de presses
- Degré d'automatisation
- Espace au sol et qualité des sols
- Hauteur presse fermée
- Localisation du stockage des outils
- Pont ou moyen de manutention
- Aspects sécurité.

Chaque système offre différents avantages. Dans les prochaines pages vous trouverez différentes solutions, des simples consoles à l'usine presque toute automatisée avec des systèmes de changement d'outils très modernes. EAS vous propose son expertise, les différentes solutions pour VOTRE besoin, avec des personnels expérimentés partout à travers le monde.

EAS propose la large gamme de chariots suivante:

- Manuels pour de petits outils jusqu'à 1 tonne (10 kN)
- Électriques pour des outils jusqu'à 40 tonnes (400 kN)
- Sur rails pour des outils jusqu'à 100 tonnes (1000 kN)
- Sur coussins d'air pour des outils jusqu'à 125 tonnes (1250 kN)

Chacun d'entre eux peut disposer d'une hauteur fixe ou ajustable, de déplacement des outils vers un ou les deux côtés du chariot, et système manuel, semi-automatique ou entièrement automatique.