

2 SPANNVORRICHTUNGEN

MPR

2.7 ZUGZYLINDER SERIE MPR

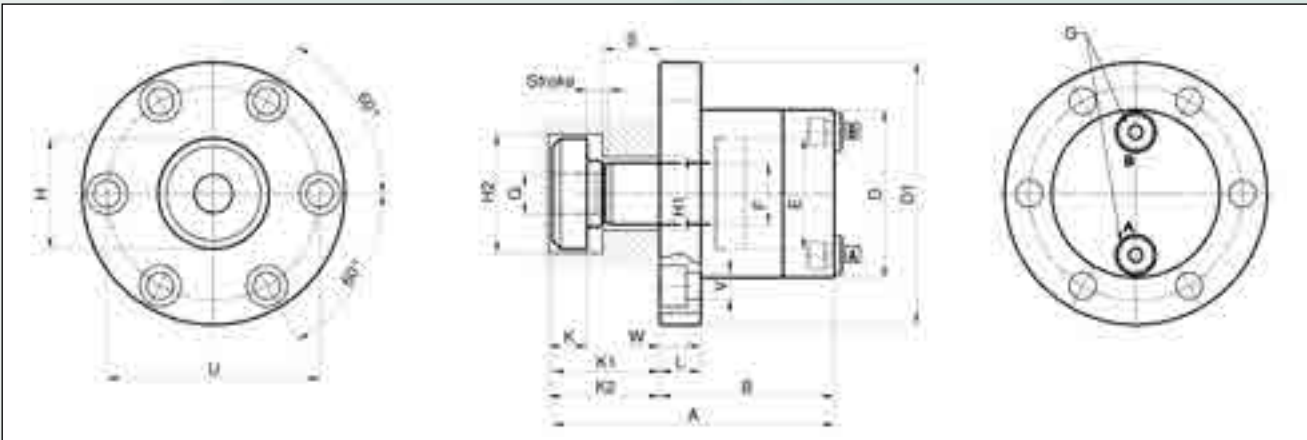
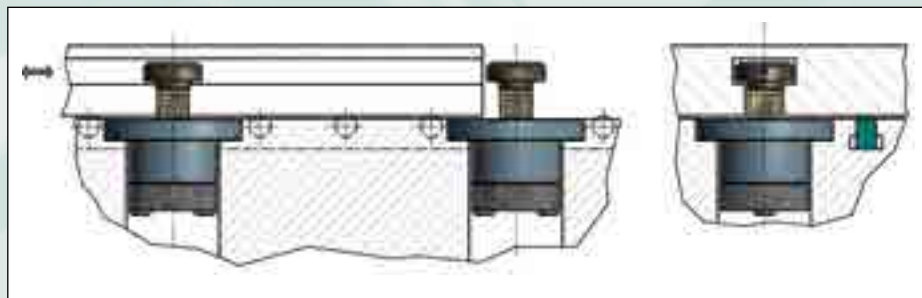
Doppeltwirkender Spannzylinder bis 350 bar

Spannkraft: 56, 91 und 143 kN
 Max. Arbeitsdruck 350 bar.
 Doppeltwirkend
 Temperaturbereich: 5°C bis 60°C.

BESCHREIBUNG

Dieser EAS Zugzylinder ist sehr gut geeignet für das Spannen der Formen. Die Zylinder sind im Pressenbett integriert. Für diese Anwendung müssen in den Grundplatten der Formen T-Nuten vorhanden sein. Die Formen werden über Hebeleisten in den Pressbereich geschoben und danach gespannt. (Sehen Sie die Anwendungszeichnung). Für Viton Dichtungen (max. 200°C) bitte hinter die Modellnummer ein 'V', zum Beispiel MPR 51-V, hängen. Wenn 2 Sensoren benötigt werden, für die überwachte gespannte und entspannte Position, hängen Sie ein 'P' hinter die Modellnummer und bestellen Sie die Sensoren mit 5 Kabel.

MPR



AUSWAHLTABELLE						
EAS Modell Nummer	Spannkraft in (kN)	Betriebsdruck (bar)	Hub in (mm)	Ölförder-volumen (cm ³)	Ölrück-zugförder-volumen	Max Förder-volumen
MPR 51	56	350	10	16	23	2,5
MPR 91	91	350	10	26	38	8,6
MPR 141	143	350	10	41	61	15

AUSWAHLSEITE INDUKTIVE SENSOREN			
EAS Modell Nummer	Gewinde	Spezifikation	Schaltab-stand
PSM8NOC Normal offen	M8x1	10-36V, DC 100mA	2 mm

AUSWAHLTABELLE (ANSCHLUSS)																			
EAS Modell Nummer	Abmessungen in mm																		
	A	B	D	D1	E	F	G	H	H1	H2	K ¹⁾	K1	K2	L	Q	S	U	V	W
MPR 51	137,5	85	82	128	54	30	G 1/4"	54	36	58	17	52,5	53	20	M20X1,5	26,5-34,5	104	13	13
MPR 91	169	100	104	160	70	40	G 3/8"	76	48	82	24	69	70	28	M30X1,5	36-44	130	17,5	17
MPR 141	201	115	126	192	90	50	G 3/8"	86	58	92	30	86	87	35	M36X1,5	47-55	156	21	21