

2 SYSTÈMES DE BRIDAGE

MOD

2.6 VÉRINS AUTO BLOQUANTS SÉRIES MOD

Double effet max 200 bar

Capacité: 15, 30, 60, 110, 200, 400 et 1200 kN

Pression bridage maxi 70 bar, pression de débridage maxi 200 bar.

Double effet

Température d'utilisation: 5°C à 60°C



DESCRIPTION

Bridage idéal pour un système QDC entièrement automatisé. Un système de bridage rapide traditionnel est composé de 4 vérins double effet sur le plateau inférieur. Grâce à l'angle de 5°, ces vérins sont autobloquants et ne nécessitent pas de maintien de pression, ce qui est un gage de sécurité. Afin de garantir encore plus de sécurité au système QDC, un maintien de pression est recommandé. Sur chaque vérin on peut installer deux détecteurs inductifs indiquant les positions bridage et débridage. Ces composants sont à commander séparément. Les versions métriques sont disponibles avec la référence MOD et les versions impériales avec orifices d'alimentation en huile en SAE sous référence WOD.

TABLEAU DE SELECTION

Référence EAS	Effort de bridage (kN)	Pression de travail (bar)	Course (mm)	Pression de débridage (bar)	Débit max (l/min.)	Hauteur H plaque arrière (mm)
MOD 150	15	70	15	200	2	17-27
MOD 250	30	70	30	200	4	17-27
MOD 510	60	70	35	200	6	25-40
MOD 1010	110	70	35	200	10	32-40
MOD 2010	200	70	35	200	10	36-40
MOD 4010	400	70	40	200	16	50-*
MOD 12030	1200	70	80	200	34	80-*

*Précisez épaisseur plaques arrières

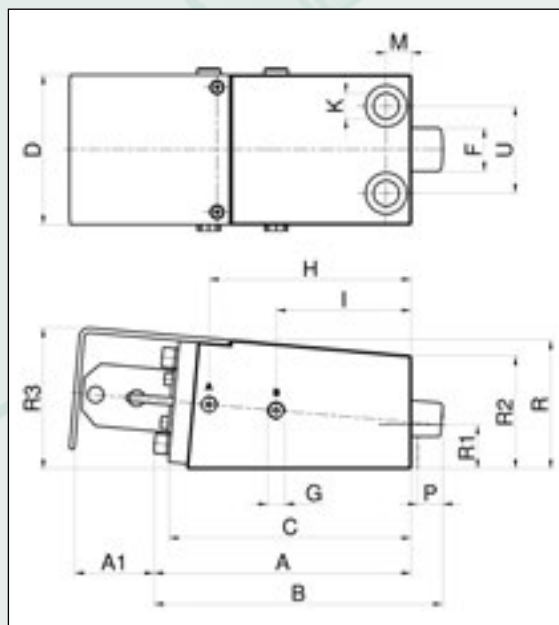


TABLEAU DE SELECTION

Référence EAS	Dimensions in mm															
	A	A1	B	C	D	F	G	H	I	K	M	P	R	R2	R3	U
MOD 150	125	57	141	118	72	17,4	G1/4"	86	58	M12	12,5-35	13	X+41	X+35	X+50	35
MOD 250	157	65	187	147	105	25,4	G1/4"	123	79	M16	15,0-55	25	X+62	X+50	X+69	70
MOD 510	206	66	241	194	120	34,9	G1/4"	162	108	16-M20	20-70	30	X+78	X+65	X+89	70
MOD 1010	235	65	270	221	160	47,6	G3/8"	178	125	16-M24	20-90	30	X+104	X+92	X+114	105
MOD 2010	237	63	272	222	190	56	G3/8"	178	125	M24	25-80	30	X+110	X+92	X+123	140
MOD 4010	308	68	353	284	210	79,5	G3/8"	230	158	27-M36	30-85	40	X+158	X+136	X+172	140
MOD 12030							on request									

*Précisez épaisseur plaques arrières

Mode de détermination:

Ces vérins peuvent être utilisés avec différentes épaisseurs de plaques et positions des trous de fixation, la codification se définit comme suit :

M/WOD-A-B-C-D-M-V

- M pour version métrique et W pour la version US
- A = pour la puissance des vérins, soit 150, 250, 510, 1010, 2010, 4010 ou 12030.
- B = épaisseur plaque +/- 0,1 mm
- RH = sans signification
- C = position des trous M de fixation +/- 0,1 mm
- D = position de montage des vis x 0,1 mm
- M = dimensions des vis
- V = Joints Viton

Exemple:

MOD -510-250- 200-400-M20
 M= MOD série métrique, 510 pour modèle 60 kN, 250 pour épaisseur de plaque de 25 mm, 200 pour M = 20 mm et M20 pour visserie M20.
 C = 20,0 mm, signifie dimension D = 40,0 mm et M20 pour visserie de fixation en M20 et sans capteur inductif.

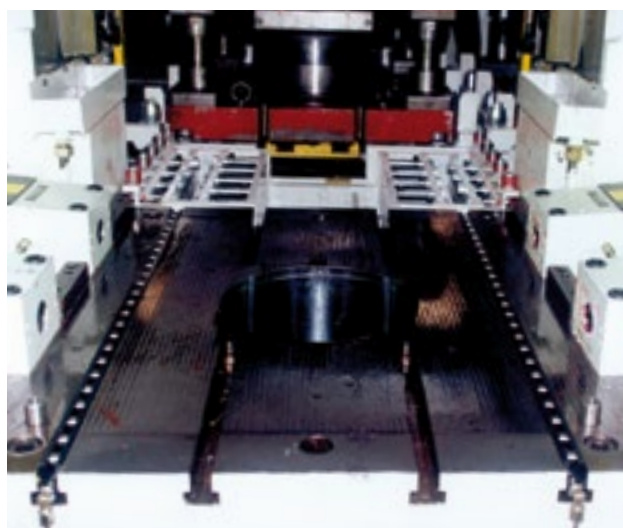
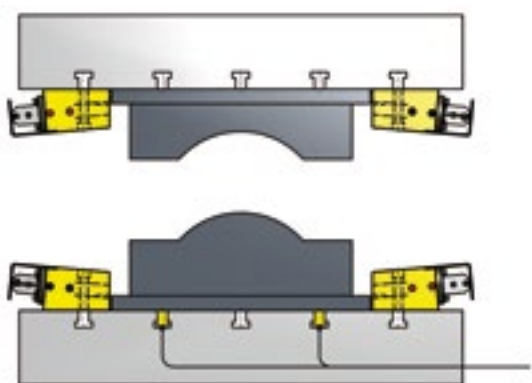
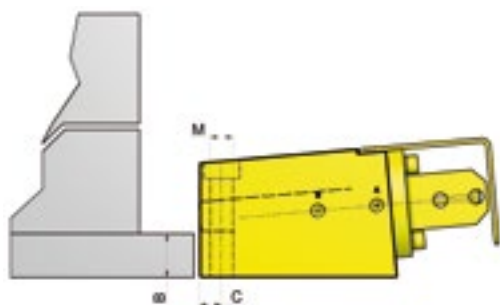


TABLEAU DE SÉLECTION CAPTEURS INDUCTIFS ET CÂBLES

Référence EAS	Filetage	Specs	Distance de détection
PSM12NO Normally open	M12x1	10-30V, DC 150mA	3 mm
SCEL5 SCEL15 SCSL5 SCSL15		Coude 90 degrés avec câble de 5 mètres Coude 90 degrés avec câble de 15 mètres Connecteur droit avec câble de 5 mètres Connecteur droit avec câble de 15 mètres	