

# EAS——让检查更轻松

## 在几秒钟内实现模具的开闭

**检查和维护模具是一项艰巨的任务。模具需要轻拿轻放，以免损坏。而生产质量很大程度上取决于模具质量，这使得后者成为生产流程中最重要工具。**

基于此，对检查装置进行投资是明智之选。这将有助于简化模具的维护流程，并使维修、清洁和准备工作更加容易。此外，这不仅能够降低生产成本，还有助于对新订单做出灵活反应，以免因为耗时的安装或模具更换流程而损失宝贵的生产时间。

## Optim装置

通过将维护良好的模具保持在最佳状态，不仅可以获得模具本身的最佳质量和使用寿命，还可以实现最短的停工时间和最安全的周转。EAS提供范围广泛的模具护理解决方案，其中Optim检查装置发挥了重要作用。所适用的模具重量从1500公斤到6000公斤不等。

Optim检查装置非常易于操作。其配备有一个固定压板和一个支持360°旋转的可移动压板。可通过锁定位置来提高安全性。支架有三种不同版本：磁性、机械和锻造。根据模具的最大重量和每个特定设置，EAS将提供最佳解决方案。

## 轻松使用

模具可以在几秒钟内实现开闭，且模具的所有部件均可触及。因此，该检查装置的优势不仅体现在因减少换模时间和提高使用寿命而节省的成本，还包括降低与安装相关的劳动力成本。检查装置允许一名操作员执行检查、清洁和维修，无需任何进一步协助。此外，还可通过添加其他选项来进一步提高安全性并整合测试功能，这些功能甚至可以集成到控制系统中。

## 完整程序

EAS模具维护计划涵盖从储存、现场运输到机器装卸的模具处理全程。从模具更换台、检查和维护装置到预热和模具旋转设备，这些自动化解决方案经过精心设计，旨在减少人工操作，进而提供更安全的工作条件，使人员和工具均可受益。便捷的换模工作将提高生产的灵活性并减少库存，从而为公司和员工未来提供保障。

EAS的多样化解决方案不仅能够使模具处于良好状态，而且还可优化换模程序。夹具系统、快速接头系统（如手动和自动组合接头系统、顶出接头系统）以及模具运输解决方案（如省时滚柱、换模台或手动和电动模具车）均有助于实现注塑成型的智能化。此外，还将有助于延长模具使用寿命、保障员工安全以及提高产能。模具运输和夹具系统的结合可大大减少换模时间，从而加快生产流程。

**EAS的所有解决方案都专注于延长工具的使用寿命和提高产品质量。让资金发挥最大价值的绝佳方法。**