

Angetriebene Übergabekonsolen

Unterschiedliche Produkte für unterschiedliche Bedürfnisse

Die vergangenen Monate und Jahr 2020 haben aufgrund der Covid-Pandemie viele neue Herausforderungen mit sich gebracht und es ist für Unternehmen schwieriger denn je, wettbewerbsfähig zu bleiben. Daher ist die Optimierung Ihrer Produktion in einem sozial distanzierten Arbeitsumfeld von größter Bedeutung. Die Produktion muss gut gesteuert werden und die Auswahl des richtigen Produkts zur Steigerung Ihrer Effizienz ist der Schlüssel. EAS hilft Ihnen bei der Auswahl des geeigneten Produkts für Ihre Bedürfnisse.

Die angetriebenen Übergabekonsolen von EAS sind die wirtschaftliche Alternative zu Werkzeugwechsellischen oder -wagen. Zeitsparende und unfallfreie Werkzeugwechsel an schwer zugänglichen Stellen. Die angetriebenen Übergabekonsolen von EAS helfen Ihnen, Ihre Rüstzeit zu verkürzen. Diese Reduzierung ermöglicht Ihnen kleinere Produktionsmengen und flexible Rüstvorgänge mit weniger Personal umzusetzen. Mit angetriebenen Übergabekonsolen erreichen Sie nicht nur eine schnellste Umrüstzeit und größte Flexibilität, sondern können auch Ihre Produktionslosgrößen reduzieren und den Produktionsfluss optimieren.

Was ist es?

Ein Sortiment an Übergabekonsolen ermöglicht ein einfacheres horizontales Be- und Entladen des Werkzeugs in vertikale Pressen und Spritzgießmaschinen mit horizontalem Werkzeugwechsel. EAS bietet Ihnen eine breite Palette an EPR-Pre-Rollern, die für verschiedene Werkzeuggewichte und -größen erhältlich sind:

EPR: fest montiert;

EPRB: fest montiert mit Unterstützung;

EPRS: schwenkbar;

EPRM: angetriebene Version der EPRB;



Die EAS- Übergabekonsolen erweitern die seitliche Öffnung einer Maschine, um einen schnellen und sicheren horizontalen manuellen Werkzeug- oder Werkzeugtransfer zu ermöglichen. Immer als Set montiert, sind EAS Übergabekonsolen mit Nadellagern mit gehärteten Stahloberflächen ausgestattet, um eine hohe Tragfähigkeit zu bieten. Das Werkzeug wird mit Hilfe eines Wagens, Gabelstaplers oder Krans auf die Übergabekonsolen geladen.

Das EPRM ist die angetriebene Version und ermöglicht die einfache Handhabung von schwereren Werkzeugen. Mit seinem elektrisch angetriebenen Motor können Sie die Werkzeuge ohne Kraftaufwand in die Presse ein- und ausbringen. Die motorisierten Übergabekonsolen von EAS können an mehreren Pressen verwendet werden und sind auch für verschiedene Werkzeuggewichte und -größen erhältlich.

EPRM oder Werkzeugwechsellisch : Welche Lösung für welche Anwendung?

Ihr Fokus liegt auf:	Ihr Fokus liegt auf:
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Niedrige Kosten im Verhältnis zum Wechseltisch ✓ Niedrigere Kosten für leichte Werkzeuge im Vergleich zum Tisch ✓ Einfach aus der Presse entfernbar ✓ Presse ist an der Position des EPRM zugänglich ✓ Geringe Übergabehöhe möglich ✓ Möglichkeit, die Werkzeuge mit dem Gabelstapler zu beladen. ✓ EPRM bis 25T sind hinsichtlich der Kosten wettbewerbsfähig. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Stabile Lösung für eine Vielzahl von Werkzeugen ✓ Mehr Sicherheit ✓ Möglichkeit zum Vorheizen ✓ Standardisierte Schnittstelle zur Maschine ✓ Tisch kann begehbar für Bediener sein ✓ Für alle Gewichte
 EPRM sind die richtige Lösung	 Ein Werkzeugwechsellisch ist die richtige Lösung

EPR Versionen

Übergabekonsolen Version	Belastbarkeit (kN)	Werkzeuflänge					
		500 mm	800 mm	1000 mm	1250 mm	1600 mm	2000 mm
Fest montiert	5	EPR-500	EPR-800	EPR-1000			
	10	EPR-500	EPR-800	EPR-1000			
	20		EPR-800	EPR-1000	EPR-1250		
	40		EPR-800	EPR-1000	EPR-1250		
Schwenkbar	10	EPRS-500	EPRS-800	EPRS-1000			
	20		EPRS-800	EPRS-1000	EPRS-1250		
	40		EPRS-800	EPRS-1000	EPRS-1250		
	60		EPRS-800	EPRS-1000	EPRS-1250		
Fest mit Unterstützung	40			EPRB-1000	EPRB-1250	EPRB-1600	
	60				EPRB-1250	EPRB-1600	EPRB-2000
	80				EPRB-1250	EPRB-1600	EPRB-2000
	100				EPRB-1250	EPRB-1600	EPRB-2000
	120						EPRB-2000
	150						EPRB-2000
Angetrieben	40				EPRM-1250		
	60					EPRM-1600	
	80					EPRM-1600	
	120						EPRM-2000
	150						EPRM-2000