

电动预滚轮

不同的产品满足不同的需求

新冠肺炎疫情给2020年带来了许多新挑战，对于公司而言，保持竞争力比以往更加困难。因此，在保持社交距离的工作环境中优化您的生产效率至关重要。生产离不开良好管理，选择合适的产品是提高效率的关键因素。EAS可以帮助您选择符合您需求的产品。

EAS的电动预滚轮是换模台/车的经济之选。在难以触及的地方更换模具既省时又能避免出现事故。EAS的电动预滚轮将帮助您减少换模时间。减少换模时间使您能够更灵活地处理生产量，并减少执行换模的员工。通过使用电动预滚轮，不仅可以减少换模时间和增加生产量的灵活性，还可以减少生产批量和改善生产流程。

什么是预滚轮？

预滚轮类型多样，可允许以一种更简单的方式将模具水平装卸到立式压机和注塑机中，并可以侧向换模。EAS为您提供多种可用于不同的模具重量和尺寸 of EPR 预滚轮：

EPR：固定悬挂式；



EPRB：固定桥接式；



EPRS：可转动式；





EPRM：电动式EPRB；



EAS预滚轮扩展机器的侧开口，以快速、安全地水平手动转移模具。EAS预滚轮一般为成套安装，配备带有硬化钢表面的滚针轴承，以提供高负载能力。模具在推车、叉车或起重机的帮助下装载到预滚轮上。EPRM属于电动型，可以轻松处理重型模型。其具有电动马达，您可以毫不费力地将模具推入/推出机器。EAS电动预滚轮可用于多台压机，也可用于不同重量和尺寸的模具。

EPRM或换模台：如何选择？

如果您正在寻找：	如果您正在寻找：
<ul style="list-style-type: none"> ✓ 成本低于换模台 ✓ 就轻型模具而言成本比换模台更低 ✓ 可从压机上轻松拆卸 ✓ 在 EPRM 的位置可以接触到压机 ✓ 可能的转移高度较低（在立式压机上） ✓ 可从叉车装载模具。 ✓ 高达 25T 且具有成本竞争力的 EPRM。 ✓ 高于 DCT，更具成本效益。 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 多种模具的稳定解决方案 ✓ 更安全，机柜受到全面保护 ✓ 可预热 ✓ 带压机的标准化接口 ✓ 可以接触到换模台 ✓ 支持所有重量
 则您应选择 EPRM	 则您应选择换模台

EPR型号容量

预滚轮类型	承载能力(kN)	模具行程长度					
		500 mm	800 mm	1000 mm	1250 mm	1600 mm	2000 mm
固定悬挂式	5	EPR-500	EPR-800	EPR-1000			
	10	EPR-500	EPR-800	EPR-1000			
	20		EPR-800	EPR-1000	EPR-1250		
	40		EPR-800	EPR-1000	EPR-1250		
可转动式	10	EPRS-500	EPRS-800	EPRS-1000			
	20		EPRS-800	EPRS-1000	EPRS-1250		
	40		EPRS-800	EPRS-1000	EPRS-1250		
	60		EPRS-800	EPRS-1000	EPRS-1250		
固定桥接式	40			EPRB-1000	EPRB-1250	EPRB-1600	
	60				EPRB-1250	EPRB-1600	EPRB-2000
	80				EPRB-1250	EPRB-1600	EPRB-2000
	100				EPRB-1250	EPRB-1600	EPRB-2000
	120						EPRB-2000
	150						EPRB-2000
电动式	40				EPRM-1250		
	60					EPRM-1600	
	80					EPRM-1600	
	120						EPRM-2000
	150						EPRM-2000