

分模

审慎和准确

在生产行业，效率自然越高越好。这一点也适用于我们通常比较昂贵的模具。对于希望实现快速换模以及完整广泛的模具保养计划的客户，**EAS Change Systems**是理想的合作伙伴。公司不断扩大设备生产线，目前拥有多种升降杆、换模车、检测装置、预热机和分模机产品。分模机最近获得了主要制造公司的两笔大订单。

Vincent Nijzink是EAS Change Systems的首席执行官，他详细阐述了旨在减少换模时间和提高安全性的设备计划的最新内容。“在与比利时合作伙伴的合作中，我们设计了一系列分模机，这些分模机作为产品本身具有多功能性。分模机可以在安全、快速地维护冲压模具的同时，最大限度地保证操作员的人身安全。分模机在打开模具时，只翻一半，以便于检查和维护。”

其中一笔订单来自一家大型飞机制造商，EAS为其设计了一款30吨带推车和液压倾斜台的分模机。安全扫描仪会在推车行驶时监控推车的周围区域。液压对接功能可确保分模机工作台上正确对齐。分模机由HMI控制操作，可实现最大程度的控制。

另一笔大订单涉及一款40吨重的分模机，经过编程，该分模机可以处理多达110种不同的模具。

安全智能

“分模机可提供多种不同的设计，具体取决于模具的尺寸和重量，以及客户在冲压模具维护期间想要执行的步骤。对于轻型模具，我们采用了单柱设计。这种设计使分模机在地板上占用的空间小，而且经济和环保。凭借我们的经验，我们能够通过我们所有的设计对这些方面进行改进。我们知道如何使设计安全、经济高效且智能，以及遵照特定的顺序。”

严格的安全法规是维修部门希望采用专用设备检查和修理模具的重要原因之一。但是，经过妥善保存的模具具有更长的使用寿命，并且自动换模程序通过减少换模时间可节省大量资金，从而降低成本。模具可以在两分钟内分离和翻面，在最大限度上保护操作员和模具的安全。分模机只需要一名操作员来控制所有任务，这些任务将根据具体情况自动执行。

单柱或双柱

对于小型模具，分模机采用单柱设计。这种设计可以处理重达一吨的模具。双柱设计可以处理60吨及以上的模具。通过使用桥式起重机或叉车将模具定位在分模机上。然后模具将自动移动到分模机的中心，在那里，模具的顶部压板会从底部压板抬起。转动顶部压板并被放置在底部压板旁边。每个压板都可以移动到装置上的任何所需位置，以便进行检查和维护。所有移动均由电动和/或液压动力装置驱动，并且分模机可以根据不同尺寸的模具进行设计。

Nijzink：“分模机装置是测试和检查模具的理想设备。上压板的上下移动通过两个滚珠轴承螺钉驱动，这两个滚珠轴承螺钉由两个带有两个编码器的齿轮电机驱动，以实现完美同步和定位。上连杆可以旋转180°。液压动力装置带动上连杆旋转，为下压板滑出机械提供动力。分模机的上下压板均具有用于夹紧模具以适应各种尺寸的

模具的T形槽。模具通过模具升降杆平稳地转移到下压板上，充分保证了操作员的安全，并为模具和分模机提供了保护。分模机不仅可以用于维护和维修，还可以用于测试模具的机械操作或在尽可能短的换模时间内更换模具。

更高的自动化程度

Nijzink: “分模机计划具有广泛的标准装置，但与我们所有的设备一样，这些装置可以轻松满足任何工厂的任何物流设置的特定需求。我们提供的大多数系统都集成到现有设施中，也就是所谓的“Brownfield Installation”。我们通常将我们的解决方案作为附加装置安装，无需更换其他机器。我们的合模系统、换模工作台和推车、检测装置、顶出快速接头以及我们设计的任何其他换模解决方案也是如此。”

根据Nijzink的看法，目前，越来越多的公司专注于缩短交货期。“除了减少近距离工作的人员外，自动化还使我们在生产中具有竞争力。我们看到，许多公司正在为模具配备存储重要的周期数据的 (RFID) 芯片。自动换模系统的控制系统已经经常被集成到机器控制中。我们看到机器人用自动导向车和自动驾驶换模台更换模具，在正确的时间将正确的模具装到正确的机器上。在需要时，还可以预热。由于有了 (RFID) 芯片，机器可以识别模具并自动设置正确的参数。”

SMED和EAS

换模时间是现代制造业的一个重要方面。能够在尽可能短的时间内从一种产品生产转变为另一种产品生产，有助于降低总成本。生产中使用的许多方法是由丰田汽车公司发明的。新乡重夫首创了单分钟换模法 (SMED)，提出在所有相关活动中快速高效地换模。根据他提出的原则，换模应在十分钟内完成，因此被称为“单分钟”。

EAS的多样化解方案不仅能够使模具处于良好状态，而且还可优化换模程序。这些解决方案是维护您模具的理想投资，不仅能够降低生产成本，还有助于对新订单做出灵活反应，以免因为耗时的安装或模具更换流程而损失宝贵的生产时间。

EAS的所有解决方案（无论是全自动还是手动，具体取决于您的偏好）都专注于延长您模具的使用寿命，并提供更高的生产质量。这种无与伦比的优势不仅使投入物超所值，而且还能确保人员的安全。这是其他解决方案所无法比拟的。