

# MCS per macchine 4K

*I sistemi di bloccaggio magnetico (MCS) sono facili da usare e riducono i tempi di cambio, aumentando così la produttività. Questi sistemi sono solo una delle tante gamme di soluzioni che aiutano ad aumentare la produttività e a ridurre costi e rischi, a migliorare la sicurezza del personale, degli stampi e delle attrezzature.*

## Evoluzione e aggiornamenti

L'utilizzo del bloccaggio magnetico nel settore dello stampaggio a iniezione è cresciuto drasticamente dagli anni '90. La maggiore flessibilità rispetto al serraggio idraulico è uno dei suoi maggiori punti di forza. Nel corso dei decenni sono arrivati sul mercato sistemi più avanzati, portando ad un più alto grado di sicurezza. L'attuale generazione di sistemi viene fornito con misura di flusso e forza, ridondanze nei canali di sicurezza, e la rapidità dell'industria 4.0.

Per trasferire i vantaggi del sistema di bloccaggio magnetico dalle presse a iniezione standard alla speciale applicazione delle presse a iniezione 4K, EAS offre un piatto magnetico speciale per il lato rotante creato per le macchine 4K.

## Piatti rotanti

I piatti rotanti richiedono un adattamento speciale a un sistema di bloccaggio magnetico per offrire gli stessi vantaggi delle presse a iniezione tradizionali. EAS ha sviluppato una gamma di soluzioni che superano le linee guida del settore in materia di sicurezza e fruibilità.

I contatti degli anelli di scorrimento nel giunto rotazionale consentono solo il funzionamento del sistema di bloccaggio magnetico in posizioni fisse. Questo riduce il rischio di guasti elettrici e conseguenti danni sia allo stampaggio ad iniezione che al sistema di bloccaggio magnetico.

Il sistema è disponibile con Euromap 70.0 , 70.1 e con una completa integrazione nei comandi della macchina ( tramite connessioni CANBUS, Modbus RS 485 o TCP/IP). Ciò significa che il bloccaggio magnetico è completamente integrato nel circuito di sicurezza della macchina.

## È sicuro!

Una caratteristica aggiuntiva, introdotta da EAS, aggiunge cilindri pneumatici sul sistema magnetico che si bloccano meccanicamente in posizione quando azionato. I sensori integrati monitorano la posizione dei perni bloccati e mettono la macchina in E-stop (stop di emergenza) se viene rilevato uno slittamento dello stampo. Questo è in aggiunta ai sensori di prossimità esistenti, sensori di temperatura, flusso e misura della forza. Sulle marche di macchine selezionate è inoltre disponibile una completa integrazione dei controlli del sistema magnetico nei comandi della macchina, che consente alla macchina di regolare la forza di apertura in base alla forza di serraggio misurata del sistema. Il sistema EAS confronta le forze di serraggio ogni volta che si blocca di nuovo uno stampo indicando così se ci sono problemi con lo stampo o il sistema prima di utilizzare la macchina.