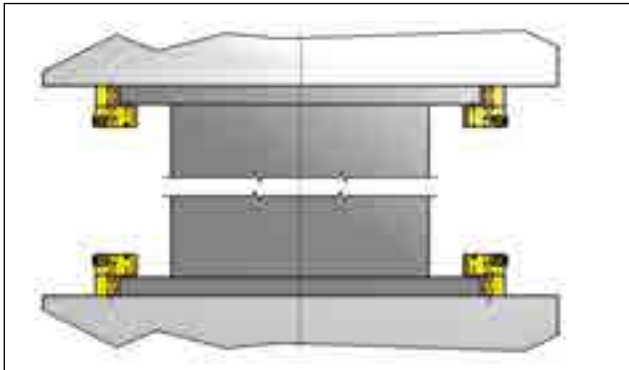


2.3 SPANNLEISTEN SERIE MLC

Einfachwirkende Spannleisten bis 350 bar

Spannkraft: 63, 95 und 127 kN
 Max. Arbeitsdruck: 350 bar
 Einfachwirkend
 Temperaturbereich 5°C bis 60°C.



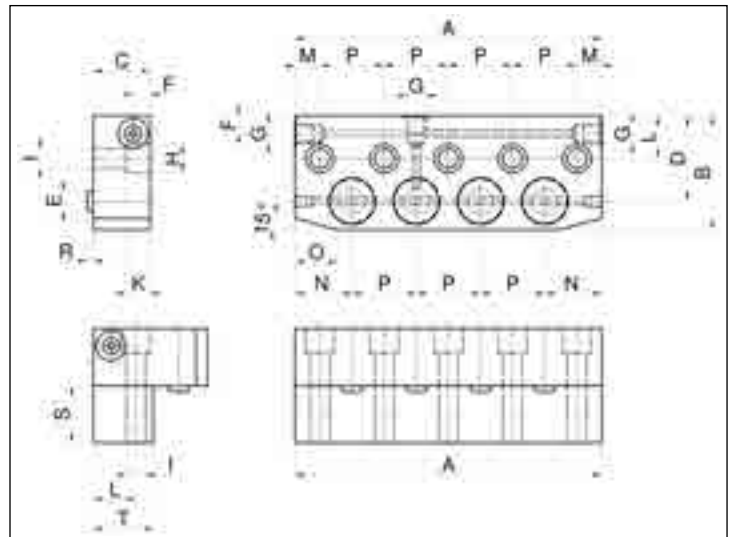
AUSWAHLTABELLE				
EAS Modell Nummer	Spannkraft in (kN)	Betriebsdruck (bar)	Hub in (mm)	Ölförder-volumen (cm ³)
MLC 604	63,4	350	8	14,5
MLC 906	95,1	350	8	21,7
MLC 1208	126,8	350	8	28,9

BESCHREIBUNG

Diese Spannleisten bestehen aus 4, 6 oder 8 einfachwirkenden Spannzylindern mit Federrückstellung. Die Spannleisten werden an den beiden Längsseiten des Pressentisches montiert. Dadurch ist es möglich, von der Front- oder Rückseite die Form in die Presse zu laden. Die Spannrandhöhe der Formen werden durch die Distanzleisten unter den Spannleisten erreicht, die durch den Hub von 8 mm eine große Toleranz vertragen. Bei der Montage der Spannleisten, am Pressenoberteil, dienen diese gleichzeitig als Sicherung des Formoberteils gegen herunterfallen.

Bestellkodierung: MLC-604/S

S = die Höhe der Distanzleiste in mm, dies ist auch gleichzeitig die Spannrandhöhe der Formen + 3 mm bei einem Hub von 8 mm des Zylinders. Wenn Sie nur die Spannzylinder benötigen (ohne T-Nutstein), dann bestellen Sie bitte MLC 604, MLC 906 oder MLC 1208



AUSWAHLTABELLE (ANSCHLUSS)																		
EAS Modell Nummer	Abmessungen in mm																	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	R	S	T
MLC 604/..	215	80	40	60	14	12	G 1/4"	20	13	17	30	17,5	40	30	45	8	*	42
MLC 906/..	305	80	40	60	14	12	G 1/4"	20	13	17	30	17,5	40	30	45	8	*	42
MLC 1208/..	395	80	40	60	14	12	G 1/4"	20	13	17	30	17,5	40	30	45	8	*	42

* zu spezifizieren pro Anwendung