

2 SPANNVORRICHTUNGEN

2.10 INTEGRIERTER DOPPELTWIRKENDER KEILSPANNER SERIE HECS

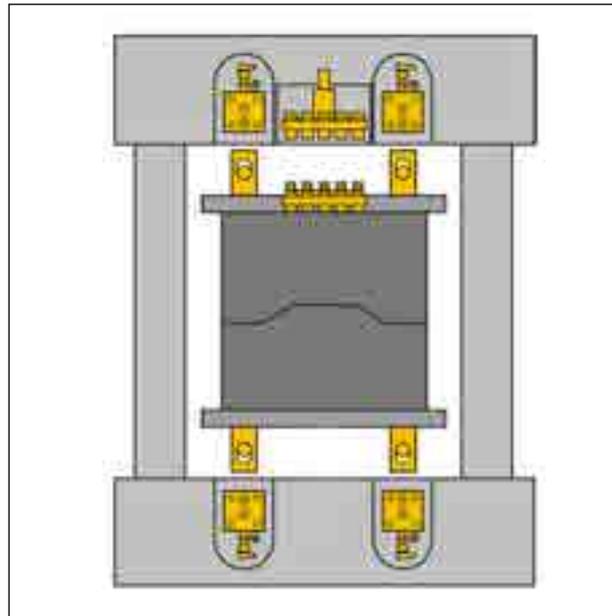
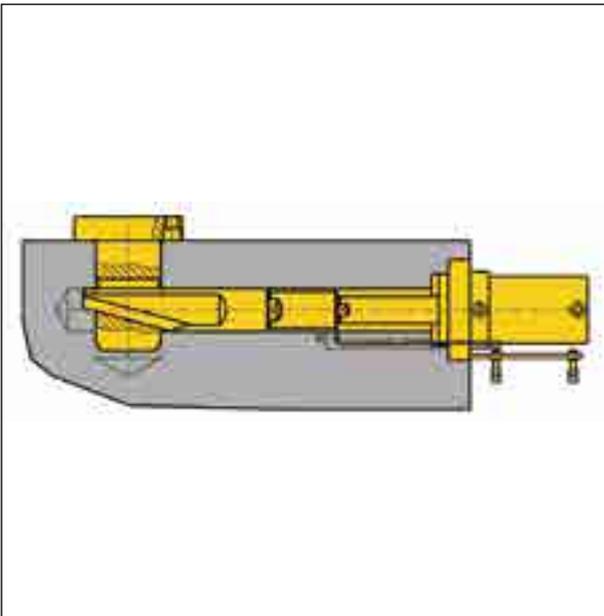
Doppeltwirkend 140 bar

Spannkraft: 75, 150, 225, 300 und 400 kN
 Max Arbeitsdruck: 140 bar
 doppeltwirkend
 Temperaturbereich -20°C bis +60°C

BESCHREIBUNG

Diese integrierten hydraulischen Spannelemente werden seitlich am Pressentisch und Stößel montiert. Dabei bleiben die Form-Aufspanflächen frei von Störkanten. Abhängig von der Pressengröße wird die Form von 2 oder 4 Spannelementen pro Platte gespannt. Jede Formhälfte erhält die gleiche Anzahl EEB Spannbolzen. Da die Spannbolzen über die Formoberfläche hinausragen, wird im Normalfall nur die Stößelseite der Presse mit diesem System ausgerüstet. Gespannt wird, indem der Spannkeil hydraulisch in die Aussparung des Spannbolzen eingeschoben wird. Wegen der erforderlichen Bearbeitung der Maschinenplatten wird dieses System normalerweise nur in Verbindung mit neuen Pressen verwendet.

Für mehr Informationen fragen Sie EAS.



AUSWAHLTABELLE

EAS Modell Nummer	Spannkraft in (kN)	Arbeitsdruck (bar)	Aussendurchmesser (mm)	Zylinderlänge (mm)*	Bolzen Typ Nummer	Bolzendurchmesser
HECS 40	75	140	88	108	EEB 40/41	40
HECS 70	150	140	120	145	EEB 70/71	70
HECS 95	225	140	165	233	EEB 95	95
HECS 120	300	140	210	245	EEB 120	120
HECS 135	400	140	210	245	EEB 135	135

* Für mehr Informationen fragen Sie EAS.

