

5 gute Gründe für einen Werkzeugwender



no change, no progress

1. Werkzeugwendevorrichtung EMS

Erhöhen Sie die Bedienbarkeit, verringern Sie Gefahr!

Sicheres und einfaches Kippen des Werkzeugs durch eine Ein-Mann-Taster-Bedienung. Ideal für die Werkzeugwartung und Handhabung von Werkzeuggewichten bis 50 Tonnen. EAS bietet Ihnen eine reibungslose und zuverlässige Werkzeugwendevorrichtung:

- · Sicherheit und Schutz des Personals
- · Schutz vor Werkzeugschäden sicheres Wenden des Werkzeugs
- · Keine Beschädigung durch die Krannutzung
- Bedienung durch eine Person





2. Werkzeugwendevorrichtung EMS

Verlässlich und solide

- Hochstabiler Stahlrahmen aus lasergeschnittenen Modulen
- Hochwertiger Motor / Getriebeeinheit
- 4 Schwerlastrollen

Schnell

· Kurze Wendezeiten

Ruhiger und sanfter Lauf

- · Antrieb über Triplex Hochleistungskette
- Gleichmäßige Gewichtsverlagerung

Die vollständige Kontrolle und präzise Überwachung

- Steuerung mit Totmannschaltung
- · Verriegelung der Plattform bei 0°-45°-90°
- Einfacher Stromanschluß über CeKon Stecker 16 A oder 32 A

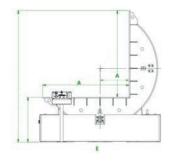
Anpassbar

- Flexible Anpassung an kundenspezifische Werkzeugdimensionen und Anforderungen
- Optional: 2 Laserscanner zur Überwachung des Sicherheitsbereiches



3. EMS – Produktpalette

EMS Modell Nummer	Maximal- gewicht [ton]	Zeit / 90° [sek]	EMS Dimension [mm]			Maschinen- gewicht [kg]
			A = B	E	F	
EMR 50	5	30	1050	1650	1050	1160
EMR 100	10	45	1350	1800	1350	1550
EMR 200	20	60	1800	2550	1800	5100
EMR 300	30	70	2000	2900	2000	6900
EMR 500	50	90	2400	3300	2400	13000







4. EMS: design



Hochstabiler Stahlrahmen



Lasergeschnittene Modulen



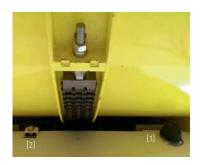
Triplex Kettenantrieb



3 Verriegelungspositionen mit Überwachung (0°-45°-90°)



5. EMS – Sicherheit und Schutz



Endanschläge mit Puffer [1] und Näherungsinitiator [2]



Laserscanner und flash lights - Warnlichter



Optional: Hartholz Abdeckung für EMS 30-100

