

# ERC-Kippspanner



**Mit dem ERC-Spanner können Aufspannplatten von Pressen mit T-Nuten ausgestattet werden. Dies ermöglicht ein einfaches Einspannen von Gussformen und Werkzeugen. Einrichtungszeiten werden verkürzt und die Spannvorgänge für Werkzeuge werden optimiert.**

## Verbessertes Design

Unsere F&E-Abteilung hat den hydraulischen ERC-Kippspanner mit speziellen Rollen ergänzt. Es werden nun sowohl horizontale als auch vertikale Maschinen unterstützt.



## Perfekte Passung

Der ERC-Spanner hat einen T-Nutstein der in den ERC-Boden geschraubt werden kann. Dies ermöglicht eine schnelle und einfache Einstellung des ERC auf die DIN 650 T-Nut. Bei Bedarf kann der ERC sogar zwischen Maschinen ausgetauscht werden.

Einerseits ist die Bauform sehr kompakt, andererseits wird der ERC standardmäßig in vielen Varianten angeboten. Bei den größeren Versionen (ERC100, ERC160 und ERC 250) sind die Griffe am Spanner standardmäßig integriert. Mit dem Bestelldatenblatt sind Bestellungen besonders einfach geworden. Technische Informationen sind in separaten Dokumentationsmaterialien zusammengestellt. Sie werden ergänzt durch Detailangaben zu Spezifikationen zu den verschiedenen Optionen.

## Vorteile des ERC

- Passt in beliebige T-Nuten (gemäß DIN 650), vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Sehr gut geeignet für Nachrüstungsprojekte, flexible Anwendung
- Bestellübersicht, schnelles und einfaches Bestellen
- Als Einzelbauteil konstruiert, kurze Lieferzeiten
- Kompakte Bauform, geeignet für schmale Spannketten

## ERC-Anwendungsbereiche

- Auf Pressentischen und Rammern
- Spann- und Verriegelungsprozesse an Maschinen und Ausrüstungen
- Umgebungen mit beengten Platzverhältnissen
- Umgebungstemperaturen bis 200 °C

## ERC-Merkmale

- Geeignet für 20 -40 -60 -100-160-250 kN
- Geeignet für nichtstandardisierte Werkzeug-Rückseiten
- Einzigartiger einstellbarer T-Nutstein, passt in alle T-Nuten gemäß DIN 650
- Standardgriffe an allen größeren ERC-Modellen
- Betriebsdruck: 350 bar
- Einfachwirkendes, federrückstellendes Spannsystem
- Einzelner Ölabschluss

# ERC-Kippspanner

## EAS-Antriebseinheit und -Steuerung

Die Bedienung der ERC-Spannzylinder erfolgt mit dem EAS-Hydraulikantrieb und der Steuerung. Diese Antriebe arbeiten unabhängig von der Hydraulik der Maschine und eignen sich besonders für die Kontrolle kleiner und einfacher Hydraulik-Spannvorrichtungen. Die Bedienung der Antriebseinheit erfolgt über das intuitive Bedienfeld.



## ERC-Optionen

Für die Ausstattung des Standard-ERC-Spanners mit Zusatzfunktionen sind folgende Optionen lieferbar:

### Stützrolle

Mit der optionalen Stützrolle kann der ERC auf horizontalen Maschinen fixiert werden. Sie vermeidet Verdrehungen des Spanners an horizontalen Maschinen.



### Druckluftzylinder

In der Standardsituation wird der Kippspanner manuell an der T-Nut entlanggeführt. Der Spanner kann mit einem Druckluftzylinder ausgestattet werden, um die Bewegung entlang der T-Nut hydraulisch zu automatisieren.



### Näherungssensor

Weitere Automatisierung des Spannvorgangs mit dem Näherungsschalter. Der Sensor signalisiert, wann die Gussform oder das Werkzeug die gewünschte Distanz erreicht hat. Daraufhin erhält der Hydraulikkreis das Signal zur Einleitung der Spannsequenz.



### Hydraulik-Regulierventil

Das Hydraulik-Regulierventil des ERC ist eine zusätzliche Sicherheitsmaßnahme. Jeder Spanner mit Regulierventil hält den Druck auf den Zylinder konstant, selbst wenn es zu einem Leck im Hydrauliksystem gekommen ist.

