

# Brida basculante ERC:



**La brida ERC ha sido diseñada para adaptarse a placas de prensa con ranuras en T. Esto permite una fijación fácil del molde o troquel. Reduce el tiempo de montaje y optimiza su proceso de fijación de la herramienta.**

## Diseño mejorado

Nuestro departamento de I+D ha añadido rodillos especiales al diseño de la brida basculante hidráulica ERC. Ahora, es compatible con máquinas verticales y horizontales.



## Ajuste perfecto

La brida ERC dispone de una clavija de ranura en T que se enrosca y desenrosca de la base ERC. Esto permite un ajuste fácil y rápido del ERC a la ranura en T DIN 650. Si así se desea, la ERC incluso se puede intercambiar entre máquinas.

Su diseño no solo es compacto, la ERC está disponible de serie en una amplia gama. En las versiones más grandes, ERC100, ERC160 y ERC 250, las asas en la brida vienen de serie. Su pedido se ha simplificado gracias a la ficha de información de pedidos. La información técnica se ha organizado en documentos independientes, completos, con información y especificaciones más detalladas sobre las diversas opciones.

## Ventajas de la ERC

- Se adapta a cualquier ranura en T (de acuerdo con DIN 650); su aplicación es muy versátil
- Muy adecuada para reajuste; flexible en la práctica
- Vista general del pedido; pedido rápido y simple
- Construcción de una sola pieza; tiempos de entrega rápidos
- Diseño compacto; se adapta a bordes de fijación estrechos

## Aplicación ERC

- En la mesa inferior y superior
- Para procesos de fijación y bloqueo en máquinas y equipos
- Para entornos con espacio restringido
- A temperaturas ambiente de hasta 200°C

## Características de la ERC:

- Para 20 -40 -60 -100-160-250 kN
- Apta para placas traseras de troquel no estandarizadas
- Clavija de ranura en T ajustable única; se adapta a cualquier ranura en T de acuerdo con DIN 650
- Asas estándar en los modelos de ERC más grandes
- Presión operativa: 350 bares
- Acción simple, sistema de fijación con muelle de retorno
- Una conexión de aceite

# Brida basculante ERC:

## Unidad de alimentación y controlador EAS

Maneje los cilindros de fijación ERC con la unidad de control de potencia hidráulica EAS. Funcionando por separado de la hidráulica de su máquina, estas unidades de alimentación son especialmente adecuadas para el manejo de herramientas de fijación hidráulica pequeñas y simples. La unidad de alimentación se puede controlar fácilmente con el panel de control intuitivo.



## Opciones ERC

Añade funcionalidad adicional a la brida ERC estándar con las siguientes opciones:

### Rodillo de soporte

El rodillo de soporte opcional asegura la fijación del ERC en máquinas horizontales. Previene la oscilación de la brida en máquinas horizontales.



### Sensor de proximidad

Automatiza más el proceso de fijación con el interruptor de proximidad. El sensor indica cuándo el molde o el troquel se encuentra en la proximidad deseada, después de lo cual avisa al circuito hidráulico para iniciar la secuencia de fijación.



### Cilindro de aire

En la situación estándar, la brida se mueve manualmente a lo largo de la ranura en T. La brida se puede equipar con un cilindro de aire para automatizar el movimiento de fijación a lo largo de la ranura en T neumáticamente.



### Válvula antirretorno hidráulica

La válvula antirretorno hidráulica en la ERC es una medida de seguridad adicional. Cada brida que esté equipada con una válvula antirretorno mantendrá la presión constante en el cilindro, incluso si hay una fuga en el sistema hidráulico principal.

