



# 磁性夹紧系统

CN



Time saving  
solutions

[www.EASchangesystems.com](http://www.EASchangesystems.com)

# EAS的电永磁夹紧解决方案可节省时间和金钱

## 回答最常见的问题:

市场上最灵活的夹具

操作简单安全

停电时仍能保持夹持

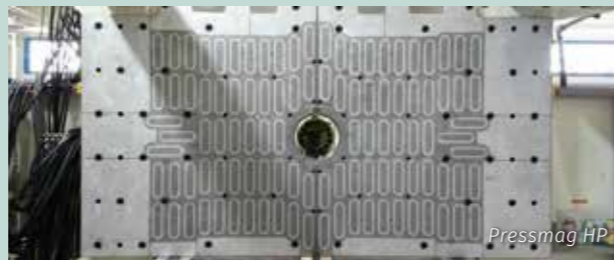
可用于新型注塑机和现有注塑机

## 为何选择EAS换模系统?

EAS已在世界各地安装了无数的电永磁夹紧系统,因而具有丰富的经验,可确保高质量安装。EAS Pressmag系统专用于磁性夹紧注塑机上的模具。

为满足行业特定要求, EAS Pressmag的革新设计考虑了所有应用需求。

磁性夹紧系统(MCS)能够缩短转换时间,从而提高机器生产率。这些系统是提高生产力、降低成本和提高换模期间安全性(包括操作员安全和设备安全)的众多解决方案之一



## Pressmag解决方案

最新一代的Pressmag LP磁性夹紧系统非常适合在大吨位注塑机上使用。Pressmag LP的长磁极为椭圆形,具有更大的夹紧力,并且在维修时可轻松更换磁极。

对于低吨位的机器, Pressmag SP电永磁夹紧系统提供了灵活的夹紧解决方案。较小的方形磁极可通过灵活的磁极放置和减少磁极弯曲产生更大的夹紧力。

# Pressmag解决方案满足VDMA、SPI和ISO标准的最高安全性和可控性要求

EAS Pressmag系列产品符合所有最新的安全标准,提供了市场上最先进、安全且易用的触摸屏控制面板。

## Pressmag特点

### 基于四个检查点的自动诊断功能(4合1传感器)

Pressmag系统有四个检查点:磁化过程中是否存在模具、是否具有足够的磁化水平、通量生产控制和是否退磁成功。这四个检查点由两个接近传感器和一个温控传感器进行处理。如果气隙太大,或未检测到模具,接近传感器会发出信号。接近传感器还可能会暂停机器。通量传感器可根据要求提供。如果所用合金钢模具无法合模,通量传感器会检测到磁通量的变化。当与接近传感器一起使用时,它可以作为额外的安全保障。

### 内置的运行期间安全检查

Pressmag系统通过测量四个不同的标准保证成功完成自动适应:电网电压、电网频率、用于诊断的磁板电磁体电阻,以及脉冲期间的电流强度。

### 自动适应功率变化

这四个测量会在生产开始前完成,以确定功率的预调整方案。生产开始时,传感器会自动对先前的所有参数进行重新计算,并根据生产期间所需的变量调整预调整设置。可使用双极断路器以防止损坏。



## 认证

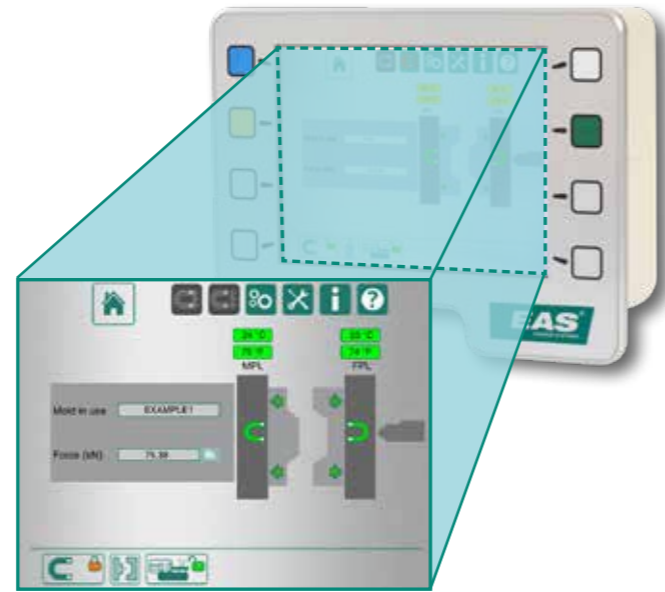
专为Pressmag解决方案设计和制造的EAS控件。这些控件可确保注塑或换模操作安全无故障。Pressmag控制元件符合最新的ISO、VMA和SPI标准。

注塑机与Pressmag系统之间的接口要求如下:

- 改造现有注塑机时,选用E (Euromap) 70.0接口
- 对于控制装置已集成到机器界面中的新机器,选用E (Euromap) 70.1接口
- 大多数主要品牌的注塑机都可以与IMM控制软件完全集成

# 利于操作者的 Pressmag解决方案

触摸屏控制器可以设置不同的语言以提高用户体验，且易于操作。



MAGTCU 13 Control Unit

## 8英寸触摸彩屏

MAGTCU13控制面板是一个易于阅读的8英寸彩色触摸屏，具有坚固的铝制面板。有8个软触摸按钮。外壳有一个可滑动的塑料面板，可轻松接触LAN接口和/或可拆卸SD卡。

## 基于图标的操作

触摸屏会显示机器状态和可用功能。根据机器所面临的情况，通过不同颜色且易于理解的图标对操作进行说明。

## 实际系统状态

除了操作图标外，MAGTCU13屏幕的颜色会根据系统状态而变化：红色表示重要问题，橙色/黄色表示次要问题，绿色表示验证，灰色表示基本功能。

## 多级访问

MAGTCU13可进行六个不同级别的访问。这些访问级别包括基本操作、维护和安装。6个级别从0到5依次命名为：基础级别、主管操作员、维护、EAS或组建操作员、生产团队和EAS干预。操作员有唯一的ID和密码，以确保使用的安全性和可追溯性。EAS会针对每个系统为操作员、团队领导和维护人员提供不同级别的用户培训。

## 远程访问

使用VNC客户端协议进行远程访问的功能。让EAS认证的技术人员能在场外进行故障排除。

通过RAD IXON (建立安全的VPN隧道)，可以在远程计算机的屏幕上复制MAGTCU13的触摸屏。

即使触摸屏损坏，远程屏幕上仍可使用所有功能。此功能让EAS技术人员在必须安排现场维修或更换显示器之前，能远程排除故障或重置系统。

复位、磁化和退磁按钮只能在物理控制单元上触发。机器前的操作员可以对这些操作进行验证。即使触摸屏显示器存在缺陷，这些按钮仍可使用。因此操作十分安全。

# 为您的Pressmag获取个性化服务

时间就是金钱，EAS专注于提供最佳的用户体验，并能在系统出现任何问题时尽可能减少停机时间。EAS提供多种服务以安装系统并确保其保持最佳工作状态。



## 安装

机器制造商、经过认证的合作伙伴公司或EAS技术人员会在新机器上安装并连接Pressmag系统。如需在现有机器上安装，EAS的专业安装团队会在现场安装和控制系统，从而确保正确安装完成。

## 现场和远程培训

所有系统都安装并设置好后，EAS认证技术人员将进行现场培训。EAS还能通过VNC技术远程培训新员工进行设备使用。远程培训可实时查看MAGTCU13屏幕，掌握正确的操作顺序和基本故障排除方法。

## 远程更新

借助EAS控制单元和VNC技术，可随时进行软件更新。如需进行必要的软件更新，EAS可远程访问软件并快速进行更新，减少了额外的现场干预费用。

## 远程服务

通过VNC协议或发送存储在控制单元SD卡上的数据文件，可以轻松地MCS系统进行远程故障排除。确保提供快速的场外服务。此功能也可用于预防性维护。

## 更换磁极

Pressmag LP的长磁极是预先组装的插入式椭圆磁极，便于更换。EAS允许现场更换(单个)缺陷磁极。这可减少系统的停机时间。



	Pressmag SP			Pressmag LP
	EAS-Y-MAG	SP 100	SP 150	
机器锁模力 kN (t)	500-2000 (50-200)	500-4000 (50-400)	500-4000 (50-400)	2000-45000 (200-4500)
每极磁力 kN (t)	2,2 (0,22)	2,2 (0,22)	2,2 (0,22)	21 (2,1)
板厚度	38 mm (1,5")	38 mm (1,5")	38 mm (1,5")	55 mm (2,16")
最高工作温度	100°C (212°F)	100°C (212°F)	150°C (302°F)	100°C (212°F)
磁通量穿透深度	20 mm (.78")	20 mm (.78")	20 mm (.78")	25 mm (.98")
接近传感器范围	0,2 mm (.0078")	0,2 mm (.0078")	0,2 mm (.0078")	0,2 mm (.0078")
标准电压	380/415VAC,50/60Hz	380/415VAC,50/60Hz	380/415VAC,50/60Hz	380/480VAC,50/60Hz
喷射孔	标准	标准	标准	标准
定心环	无	>2000kN (200t)	>2000kN (200t)	标准
控制单元	IL1 标准 SCU	IL1, 标准 SCU 或 MAGTCU13	IL1, 标准 SCU 或 MAGTCU13	触摸屏 MAGTCU13
温度传感器	无	标准	应要求	标准
接近传感器	每板1个	每板1个 ≤2000kN (200t) 每板2个 >2000kN (200t)	每板1个 ≤2000kN (200t) 每板2个 >2000kN (200t)	每板2个
磁通量传感器	无	无	无	标准
力度测量	无	无	无	可选
磁极密封件	树脂	树脂或金属	金属	金属

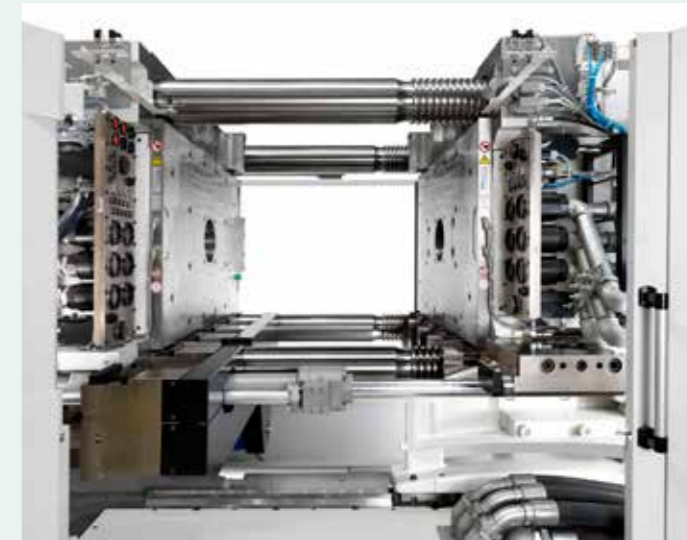


## 回转工作台

磁性夹紧解决方案也能用于多色旋转压板机和无拉杆注塑机。EAS为压铸机、橡胶和陶瓷压机提供其他专业应用。

## 注塑机的水平换模

EAS还为水平换模操作提供Pressmag夹紧解决方案。水平夹紧系统可配备省时的辊轴（驱动和非驱动）、换模台和运输车辆。其他省时选项包括用于标准化模具背板的多向联轴器和模具锁定装置。





**Europe/The Netherlands**

**EAS Europe B.V.**

De Hooge Hoek 19A / 3927 GG Renswoude  
phone: +31 318 477 010 / The Netherlands  
info@EASchangesystems.com

**USA**

**EAS Mold & Die Change Systems, Inc.**

200 Augusta Arbor Way, Suite B  
Greenville, South Carolina 29605  
phone: +1 864 603 3386 / United States of America  
easus@EASchangesystems.com

**France**

**EAS France S.A.R.L.**

ZI Alpespace / 218 Voie Aristide Bergès  
73800 Sainte Hélène du Lac  
phone: +33 4 79 65 04 10 / France  
easfr@EASchangesystems.com

**China**

**苏州易爱使快速换模系统有限公司**

**Suzhou EAS Change Systems Co., Ltd**

No.1188 Pangjin Road / Wujiang City / 215200  
phone: +86-512-63093091 / PR China  
sales-china@EASchangesystems.com

**Italy**

**EAS MED S.r.L.**

Via J. F. Kennedy, 19/C2 / 20871 Vimercate (MB)  
phone: +39 039 608 3816 / Italy  
easmed@EASchangesystems.com