

# Werkzeugwechseltische & -wagen

DUI



Time saving  
solutions

[www.EASchangesystems.com](http://www.EASchangesystems.com)

# → 15-Tonnen-Werkzeug in weniger als 50 Sekunden gewechselt

**Der komplette Werkzeugwechsel an dieser 1300-Tonnen-Spritzgussmaschine nimmt weniger als 50 Sekunden in Anspruch.**

Das 15-Tonnen-Werkzeug wird mit Hilfe eines Werkzeugwechseltisches von EASchangesystems beschickt und entnommen, welcher auf beiden Seiten der Spritzgussmaschine installiert ist.

Die Spritzgussmaschine ist ausgerüstet mit hydraulischen Spannzyklindern von EASchangesystems, einer Auswerferkupplung, einem Werkzeugzentrierzylinder, angetriebenen Rollen und automatischen Multikupplungen. Die Werkzeugwechseltische sind mit angetriebenen Rollen und Multikupplungen zum Vorwärmen der Werkzeuge ausgestattet.



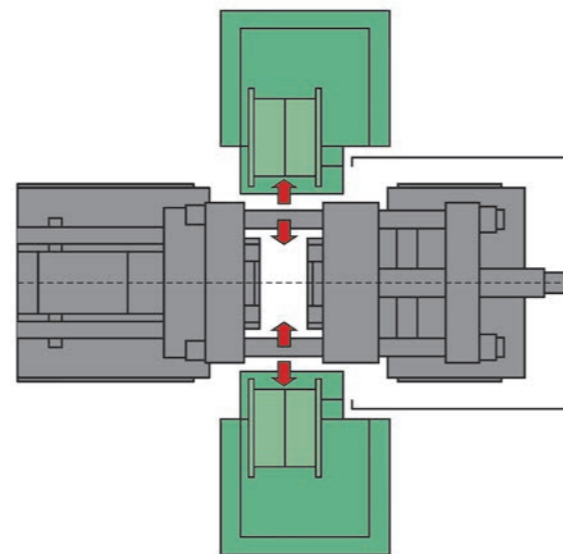
## Werkzeugwechseltische

Transfertische machen einen schnellen, wirtschaftlichen und sicheren seitlichen Werkzeugwechsel möglich. Das Werkzeugwechselsystem ist anwendungsspezifisch und passend zu Ihrem spezifischen Prozess konzipiert.

Abhängig von der Größe der Werkzeuge reichen die Werkzeug-Transferverfahren von manuell bis voll automatisiert. Mit unseren Werkzeugtransfersystemen werden Ihre Werkzeuge mit hoher Schnelligkeit und Genauigkeit positioniert.

Eine noch höhere Flexibilität wird bei der Verwendung mobiler Werkzeugwechselwagen erreicht. Ein halb- oder vollautomatisiertes System bietet eine höhere Maschinenverfügbarkeit, eine erhöhte Bediener-sicherheit sowie niedrigere Produktionskosten.

Das modulare Design ermöglicht multiple Konfigurationen sowie die Optimierung der Fertigungseinheiten durch Integration von Vorwärm- und Kühlstationen. Ein schneller und problemloser Anschluss aller bei Ihnen vorhandenen Einrichtungen.



## Werkzeugwechsel- Transportsysteme

Ob Sie sich für einen schienengeführten Werkzeugwechselwagen entscheiden oder für eine frei bewegliche Lösung, wie unsere batteriebetriebenen Werkzeugwechselwagen oder unsere Luftkissen-Werkzeugwechselwagen - für jede Situation gibt es die richtige Lösung.

### Einfach oder doppelt

Ein Werkzeugwechseltisch erleichtert das sichere und schnelle Beschicken von Werkzeugen. Der einfache Werkzeugwechseltisch hält ein einziges Werkzeug und kann nur an einer Maschine verwendet werden bzw. zwischen zwei Maschinen wechseln. Dieses Basismodell kann ein einziges Werkzeug halten.

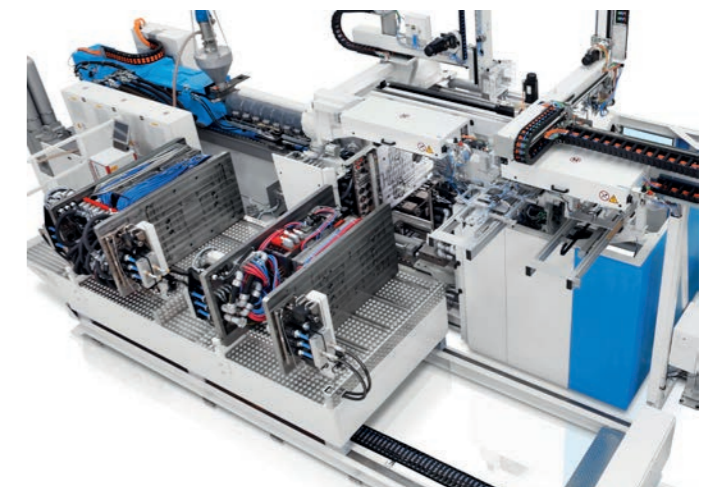
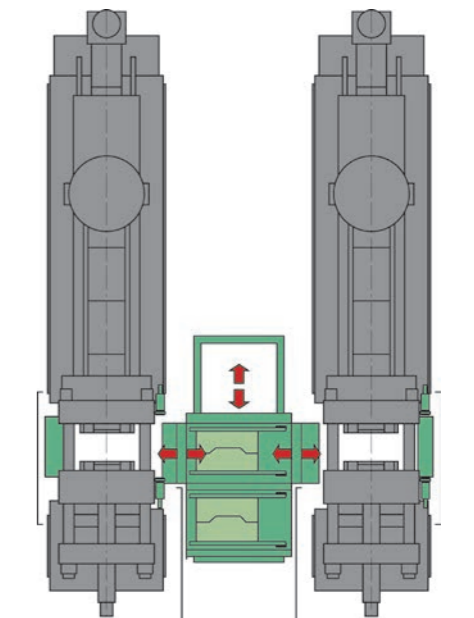
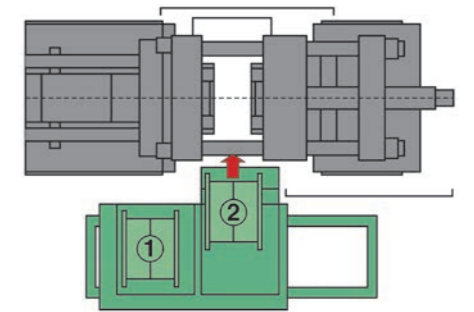
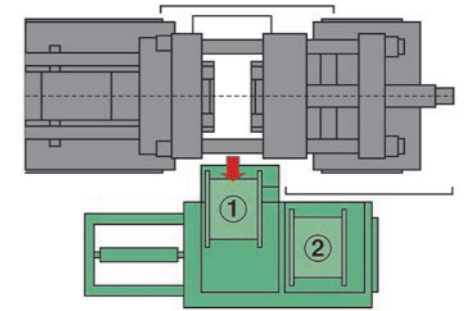
Ein doppelter Werkzeugwechseltisch kann durch das Halten von zwei Werkzeugen kostbaren Platz sparen. Wie das einfache Modell, kann dieser Tisch auf der einen Seite Ihrer Maschine oder zwischen zwei Maschinen installiert werden, was die Produktivität beider Maschinen erhöht.

### Bedienungs-bühne

Um einen vollen und sicheren Zugang zu gewährleisten, kann das Werkzeugwechselsystem mit einer Bedienungs-bühne ausgestattet werden. Im Fall von Wartungsarbeiten oder beim manuellen Vorwärmen der Werkzeuge ist ein Zugang des Bedienungssystems auf dieser Seite praktisch.

### Werkzeugwechseltische und -wagen von EASchangesystems sind:

- Sicher
- Langlebig
- Wartungsfreundlich
- Modular
- Unkomplizierte Installation



# → Maximierung der Flexibilität und Produktivität

## Stationär, auf Schienen oder frei beweglich

Verkettete Maschinen sind die ideale Konfiguration für ein Werkzeugwechselsystem auf Schienen. Dies ermöglicht eine voll automatisierte Beschickung und Entladung der Maschinen. Das schienenbasierte System kann zum Tragen von einem oder zwei Werkzeugen eingerichtet werden.

Anstatt für jede Maschine unterschiedliche Werkzeugwechseltische zu verwenden, können voll integrierte Transportsysteme zum Werkzeugwechsel an mehreren Maschinen an verschiedenen Stellen Ihrer Fertigungsanlage dienen. Frei bewegliche Wagen sorgen für eine maximale Flexibilität, insbesondere wenn diese batteriebetrieben sind. Eine maximale Bewegungsfreiheit bei schweren Werkzeugen bietet Ihnen unser Luftkissen-Werkzeugwechselwagen.



## Laserscharf

Dank unserer speziellen laserdefinierten Positionierung ist eine perfekte Konfiguration der Position des Werkzeugwechseltisches für jede Aufgabe in der Spur möglich.



## Komplette Lösungen aus einer Hand

EASchangesystems bietet Ihnen ein modulares Design bei gleichzeitiger maximaler Freiheit. Optimieren Sie Ihr System Schritt für Schritt mit unseren cleveren und kosteneffektiven Lösungen.

### Angetriebene Rolle oder Schub-/Zugseinheit

Abhängig von der Größe Ihrer Werkzeuge und der Anzahl der Maschinen können Sie sich für einen höheren Automatisierungsgrad der Beschickungsgenauigkeit entscheiden. Wollen Sie Ihre Werkzeuge schnell, genau und sicher beschicken und positionieren, verwenden Sie ein Überkopf- oder ein teleskopisches Schub-/Zugsystem, welches noch schneller ist. Am effizientesten erfolgt die Beschickung über angetriebene Rollen.

### Vorwärmung und Kühlung

Die Erwärmung der Werkzeuge außerhalb der Maschine reduziert die Stillstandszeit erheblich. Ein vorgewärmtes Werkzeug ist sofort

produktionsbereit und führt zu höheren Produktionsraten. Die Vorwärmung und Kühlung kann entweder im Werkzeugwechselsystem oder in einem separaten Lagersystem integriert werden.

### Lagerung

Bewahren Sie Ihre Werkzeuge sicher und organisiert in platzsparenden Lagerregalen im Fertigungsbereich auf. EASchangesystems bietet modulare Lagersysteme von der Einzelzuführung bis hin zu einer voll automatisierten Lösung.

### Werkzeugcodierung

Ob zu Identifizierungszwecken oder für eine erweiterte Kontrolle durch Einlesen von Werkzeugdaten, das System kann durch eine Werkzeugcodierung erweitert werden. Die Speicherung aller Schritte im Prozess trägt zur Aufrechterhaltung Ihrer marktführenden Position bei.

## Verlässlich und solide

Dank weiterer interner Entwicklungen haben wir einen noch größeren Mehrwert für Werkzeugwechseltische geschaffen. Anstatt mehrere Antriebsmechanismen pro Tisch zu verwenden, sind unsere Tische so konzipiert, dass die Kettenübertragungen mehrerer Tische nur über einen Antrieb betrieben werden. Effizient und kosteneffektiv dank eines soliden und verlässlichen Systems.

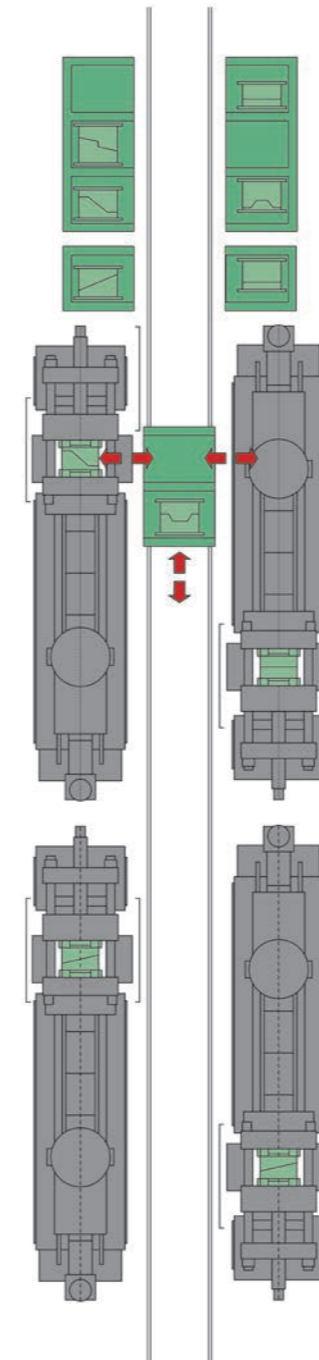


# → Verbesserung der allgemeinen Arbeitsbedingungen

## Single-Minute Exchange of Die (SMED; dt. Werkzeugwechsel im einstelligen Minutenbereich)

Single-Minute Exchange of Die (SMED; dt. Werkzeugwechsel im einstelligen Minutenbereich) ist nur eine von vielen Methoden der schlanken Produktion zur Ausschussreduzierung in einem Fertigungsprozess. Er stellt eine schnelle und effiziente Methode der Umstellung eines Fertigungsprozesses vom Betrieb des aktuellen Produkts auf den Betrieb des nächsten Produkts dar. Dieses schnelle Umrüsten ist der Schlüssel zur Reduzierung der Produktionslosgrößen und somit zur Verbesserung des Durchlaufs.

Die Nutzung unserer Werkzeugtransfersysteme garantiert sicherere Anordnungen, schließt Verwechslungen aus und verbessert die allgemeinen Arbeitsbedingungen. Dank unserer langjährigen Kompetenz kombiniert mit unserem Streben, die Rationalisierung Ihrer Produktion voranzutreiben, sind wir in der Lage, Ihnen das effizienteste Werkzeugwechselsystem anzubieten.



## Alles aus einer Hand

EASchangesystems bietet neben Schnellspan- sowie Schnellwechselsystemen für Kunststoffspritzgussmaschinen (QMC) und Metallprägepressen (QDC) auch Multikupplungslösungen. Zur Gewährleistung einer maximalen Maschinenproduktivität steht das Unternehmen seinen Kunden auch mit Beratung und technischer Kompetenz zur Seite.

Unsere zum Einbau in sowohl bestehende als auch neue Anlagen (OEM) entworfenen und konstruierten Lösungen umfassen:

- Spannsysteme :
  - mechanisch
  - hydraulisch
  - magnetisch
- Auswerferkupplungen
- Mono- & Multikupplungssysteme
- Werkzeugwechseltische & -wagen
- Inspektions- & Werkzeugkippvorrichtungen
- Formhebevorrichtungen
- Rollenbahnen
- Projektmanagement
- Anwendungstechnik
- Systemeinsatz
- Wartung und Instandhaltung
- ROI-Berechnungen

**Europe/The Netherlands**

**EAS Europe B.V.**

De Hooge Hoek 19A / 3927 GG Renswoude  
phone: +31 318 477 010 / The Netherlands  
info@EASchangesystems.com

**USA**

**EAS Mold & Die Change System, Inc.**

N50 W13740 Overview Dr Suite F / Menomonee Falls, WI 53051  
PO Box 1614 / Milwaukee WI 53201  
phone: +1 262 783 7955 / United States of America  
easus@EASchangesystems.com

**France**

**EAS France S.A.R.L.**

604, Voie Galilée / ZI Alpespace  
73800 Sainte Hélène-du-Lac  
phone: +33 4 79 65 04 10 / France  
easfr@EASchangesystems.com

**China**

**Suzhou EAS Mold & Die Change Systems Co. Ltd.**

No.1188 Pangjin Road / Wujiang City / 215200  
phone: +86 51 26 30 91 / PR China  
sales-china@EASchangesystems.com

**Italy**

**EAS MED S.r.L.**

Via J. F. Kennedy, 19/C2 / 20871 Vimercate (MB)  
phone: +39 039 608 3816 / Italy  
easmed@EASchangesystems.com