

# Sistemi magnetici di cambio rapido stampi

"Sistemi magnetici di bloccaggio - Pressmag"

11



# Soluzioni SMED dedicate alle presse lamiera con sistemi magnetici di blo

### **Opzioni**



Mensole a rulli

#### Mensole a rulli

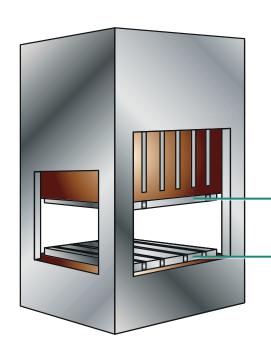
Le mensole EAS permettono un rapido e sicuro cambio degli stampi, che diventano più facili da caricare in pressa, e con meno rischi per il personale. Modelli disponibili: mensole ad aggancio, mensole dotate di puntone, mensole a snodo. Tutto ciò può essere ulteriormente ottimizzato con l'utilizo delle mensole motorizzate.



barre pneumatische a rulli

#### Barre di sollevamento stampi

Minimizzare lo sforzo per posizionare gli stampi. Barre di sollevamento per la movimentazione e il posizionamento degli stampi dentro e fuori dalla pressa. A seconda del peso dello stampo, si utilizzano inserti singoli a sfera, barre a sfera multidirezionali, barre a rulli alloggiate nel piano pressa.





Carri per il cambio automatico stampi

#### Carri di cambio stampi

La movimentazione di grandi e pesanti stampi richiede accuratezza e precisione, il tutto in totale sicurezza. Un carro di cambio stampo è la soluzione ideale! Movimentare, sollevare e trasferire gli stampi con sistemi manuali o automatici ad alimentazione elettrica, su binario o su cuscino d'aria.



Tavole per il cambio automatico stampi

#### Tavole di cambio stampi

Il trasferimento stampi può essere ancora più automatizzato con le tavole e carri di cambio stampi dedicati. Queste soluzioni estremamente rapide sono equipaggiate con sistemi di posizionamento e di spinta / tiro adattabili ad ogni Vostra richiesta.

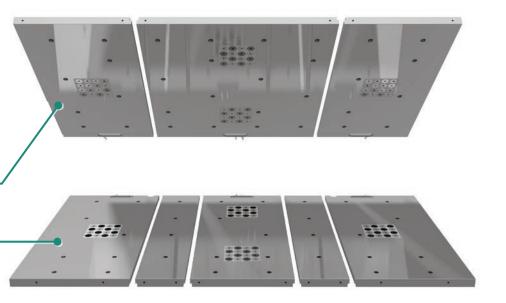


Unità di controllo remoto

Non siete sicuri della corretta soluzione QDC di cui avete bisogno? Contattateci, il nostro team di esperti sarà felice di aiutarVi. EAS MED S.r.L.: +39 039 608 3816 /+39 039 626 0654 - EASMED@EASchangesystems.com "Ridurre i tempi di cambio stampi è fondamentale per aumentare la produttività delle presse utilizzando i principi SMED (Single Minute Exchange of Die)."

# per stampaggio ccaggio stampi

"EAS offre le soluzionipiù adatte per le Vostre necessità di Cambio Stampi, combinando la nostra esperienza con le Vostre necessità. Dal singolo componente, fino a un sistema completamente automatizzato, siamo il Vostro partner ideale per le soluzioni chiavi in mano SMED."





Sistema magnetico di bloccaggio Pressmag SP100 MM da installare **sul piano pressa** 



Sistema magnetico di bloccaggio Pressmag SP100 MM da installare **sulla slitta** 

### **Pressmag SP**

I poli magnetici dei sistemi Pressmag SP hanno una base quadrata di 47 mm. con una specifica disposizione alternata polo sud e nord. Ciò sviluppa una maggiore forza nella zona centrale del piano magnetico per permettere il bloccaggio di stampi di ridotte dimensioni.

#### Tecnologia a poli quadrati

I sistemi Pressmag SP sono dotati di poli piccoli per garantire la massima forza di bloccaggio su presse di ridotte dimensioni oltre a consentire la versatilità ottimale attorno ai fori degli estrattori e ai fori di montaggio. I poli magnetici piccoli sono adatti per le presse di capacità fino 400 ton.:

- · Offrono una forza complessiva di bloccaggio elevata
- · Ottimizzano l'apertura utile della pressa
- · Permettono di ottenere la più estesa superficie magnetica

#### Vantaggi

- · Possono essere utilizzati su presse nuove o già esistenti
- · Si adattano alle diverse dimensioni degli stampi.
- · Veloci e facili da installare e utilizzare
- · Semplici da mettere in funzione
- Richiedono solo l'elettricità per le operazioni di magnetizzazione e demagnetizzazione
- In caso di interruzione di corrente, la forza di bloccaggio rimane costante
- La profondità del flusso magnetico è solo 20 mm; le parti mobili dello stampo e/o i residui metallici non vengono magnetizzati
- · Consentono una superficie metallo-metallo completamente libera
- · Assicurano una forza di bloccaggio uniforme e calcolabile

	SP 100	SP 150
Forza di chiusura pressa	500 - 4000 kN	500 - 4000 kN
Forza magnetica per polo	2,2 kN	2,2 kN
Spessore piano magnetico	38 mm	38 mm
Temperatura max	100 °C	150 °C
Profondità del flusso magnetico	20 mm	20 mm
Protezione del polo	resina o metallo	metallo
	IL1	IL1
Centralina e interfaccia	standard SCU	standard SCU
	MAGTCU13	MAGTCU13

Contattate il nostro team di esperti, e Vi sapremo proporre la soluzione più adatta alle Vostre esigenze.

+39 039 608 816

sales@EASchangesystems.com



## Europe/The Netherlands EAS Europe B.V.

De Hooge Hoek 19A / 3927 GG Renswoude phone: +31 318 477 010 / The Netherlands info@EASchangesystems.com

#### **USA**

#### EAS Mold & Die Change Systems, Inc.

N50 W13740 Overview Dr Suite F / Menomonee Falls, WI 53051 PO Box 1614 / Milwaukee WI 53201 phone: +1 262 783 7955 / United States of America easus@EASchangesystems.com

#### **France**

#### **EAS France S.A.R.L.**

604, Voie Galilée / ZI Alpespace 73800 Sainte Hélène-du-Lac phone: +33 4 79 65 04 10 / France easfr@EASchangesystems.com

#### China

#### 苏州易爱使快速换模系统有限公司 Suzhou EAS Change Systems Co., Ltd

No.1188 Pangjin Road / Wujiang City / 215200 phone: +86-512-63093091 / PR China sales-china@EASchangesystems.com

### Italy

#### **EAS MED S.r.L.**

Via J. F. Kennedy, 19/C2 / 20871 Vimercate (MB) phone: +39 039 608 3816, +39 039 626 0654 / Italy easmed@EASchangesystems.com