

# Magnetische Spannsysteme

Pressmag Magnetische Spannsystem

DE



Time saving  
solutions

[www.EASchangesystems.com](http://www.EASchangesystems.com)

# QDC-Komplettlösungen für den schnellen Werkzeugwechsel an Pressen mit SP Magnetspannsystemen.

## Quick Die Change Systembestandteile



Rollkonsolen

### Rollkonsolen

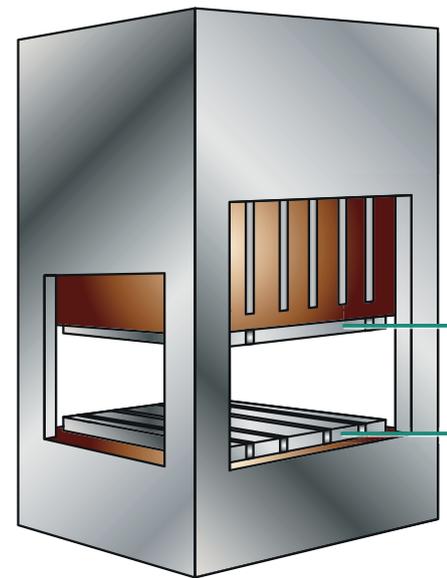
Rollkonsolen ermöglichen einen wirtschaftlichen und sicheren Wechsel Ihrer Werkzeuge. EAS Rollkonsolen Typen: Rollkonsolen zum Einhängen, für schwere Werkzeuge oder Schwenkbare Rollkonsolen. EAS Rollkonsolen sind ein Gewinn für die Produktion, insbesondere die angetriebenen Rollensysteme.



Werkzeughebeleisten

### Hubleisten

Minimieren Sie die notwendige Kraft zur Positionierung Ihrer Werkzeuge – Hubleisten ermöglichen ein einfaches Bewegen und Positionieren des Werkzeuges in der Presse, Abhängig vom Gewicht werden einfache Kugeln, multidirektionale Kugellager oder zylindrische Rollensysteme für lineare Bewegungen eingesetzt.



Werkzeugwechselwagen

### Werkzeugwechselwagen

Große, schwere Werkzeuge benötigen mehr Kraft für einen sicheren, akkuraten und effizienten Werkzeugtransfer. Ein Werkzeugwechselwagen ist dann die richtige Wahl. Fahren, heben und transferieren Sie Ihre Werkzeuge manuell, oder motorisch mit einem Schienengeführten oder Luftkissenunterstützten Wechselwagen



Werkzeugwechseltisch

### Werkzeugwechseltisch

Der Werkzeugtransfer kann ebenfalls durch Werkzeugwechseltische automatisiert werden. Diese effizienten Lösungen für 2 Werkzeuge werden vor der Presse positioniert und sind mit push-pull systemen zum Werkzeugtransfer ausgerüstet. Alles angepasst an Ihre Anforderungen.

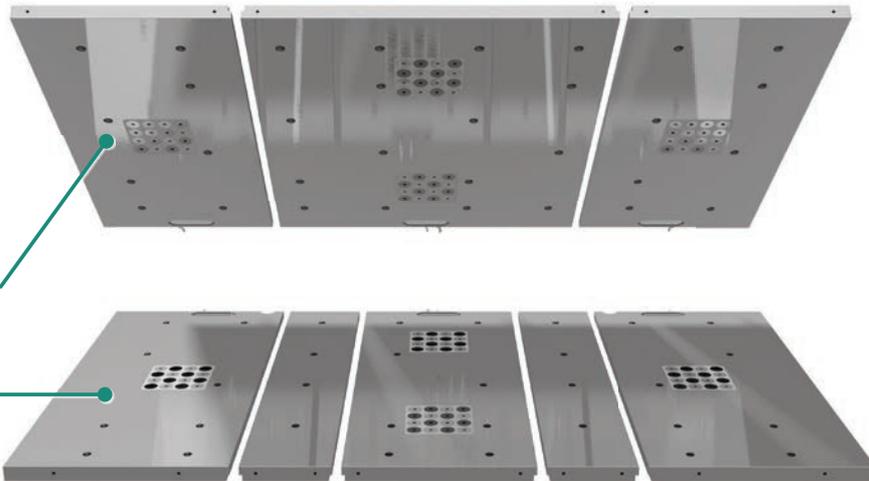


Pressmag Steuerung

Nicht sicher welche Lösung für einen schnellen Werkzeugwechsel die richtige für Ihre Anforderungen ist? Dann kontaktieren Sie unsere Produktspezialisten – unser Team unterstützt Sie gerne!

*“QDC Systeme von EAS dienen der Umsetzung des SMED (single minute exchange of die) Prinzips. Die Minimierung der Werkzeugwechselzeit in Fertigungslinien ist der Schlüssel für eine erfolgreiche und flexible Lean-Manufacturing-Operation.”*

“EAS bietet Ihnen die optimale Lösung durch die Kombination unserer Erfahrung mit Ihren Anforderungen. Vom einfachen Produkt für schnellen Werkzeugwechsel bis zur turn-key Lösung sind wir Ihr Automationspartner.”



Pressmag SP100 Magnetspannsystem für die Installation **auf dem Pressentisch**.



Pressmag SP100 Magnetspannsystem für die Installation **am Stößel**.

## Pressmag SP

Elektro-permanent-magnetische Spannsysteme des Typs SP bestehen im Kern aus umkehrbaren ALNiCo Magneten, die von isolierten Spulen sowie von nicht umpolbaren, permanenten Magneten umgeben sind. SP Systeme sind speziell für die flexible Anpassung an unterschiedlichste Layouts von Aufspannplatten konstruiert und bestehen aus 47 mm Quadratpolen.

### EAS Quadratpol-Technologie

Um zuverlässig höchste Spannkraft unter rauen Bedingungen und auch höheren Temperaturen dauerhaft zu gewährleisten, hat EAS Pressmag SP Systeme entwickelt. Durch die geringen Abmessungen der Quadratpole von 47 mm können auch Durchbrüche und Bohrungen in den Aufspannplatten optimal berücksichtigt werden. Die Quadratpoltechnologie ermöglicht die flache Bauweise der Magnetplatten von nur 38 mm.

### Pluspunkte

- Kann an bestehenden und neuen Anlagen eingesetzt werden.
- Geeignet für unterschiedliche Werkzeuggrößen.
- Schnell installier- und verwendbar.
- Einfache und sichere Bedienung.
- Nur für den Magnetisierungs- und den Entmagnetisierungszyklus liegt Spannung an.
- Bei einem Stromausfall bleibt die Spannkraft erhalten.
- Überwachung der Spannkraft mittels Detektoren in den Platten.
- Das Magnetfeld des SP Systems dringt nur 20 mm in das Werkzeug ein – somit können bewegliche Werkzeugteile und/oder Metallspäne in der Umgebung nicht magnetisiert werden.
- Leicht zu reinigende und robuste Metalloberfläche.
- Einsetzbar bis Kontakttemperaturen von 150° C.
- Gewährleistet einheitliche und wiederholbare Spannkraft.

	SP 100	SP 150
Magnetkraft pro Pol	2,2 kN	2,2 kN
Magnetplattenstärke	38 mm	38 mm
Max. Arbeitstemperatur	100 °C	150 °C
Tiefe des Magnetfeldes	20 mm	20 mm
Polversiegelung	Harz oder Metall	Metall
Abstandsdetektor Optional	1 2 oder mehr	1 2 oder mehr
Temperatursensor	Optional	Optional
Steuerung Standard Wahlweise	IL1 SCU	IL1 SCU MAGTCU13

Fragen Sie unsere Experten und fangen Sie an die Effektivität Ihrer Anlagen zu maximieren  
[sales@EASchangesystems.com](mailto:sales@EASchangesystems.com)

**Europe/The Netherlands**

**EAS Europe B.V.**

De Hooge Hoek 19A / 3927 GG Renswoude  
phone: +31 318 477 010 / The Netherlands  
info@EASchangesystems.com

**USA**

**EAS Mold & Die Change Systems, Inc.**

N50 W13740 Overview Dr Suite F / Menomonee Falls, WI 53051  
PO Box 1614 / Milwaukee WI 53201  
phone: +1 262 783 7955 / United States of America  
easus@EASchangesystems.com

**France**

**EAS France S.A.R.L.**

604, Voie Galilée / ZI Alpespace  
73800 Sainte Hélène-du-Lac  
phone: +33 4 79 65 04 10 / France  
easfr@EASchangesystems.com

**China**

**苏州易爱使快速换模系统有限公司**

**Suzhou EAS Change Systems Co., Ltd**

No.1188 Pangjin Road / Wujiang City / 215200  
phone: +86-512-63093091 / PR China  
sales-china@EASchangesystems.com

**Italy**

**EAS MED S.r.L.**

Via J. F. Kennedy, 19/C2 / 20871 Vimercate (MB)  
phone: +39 039 608 3816, +39 039 626 0654 / Italy  
easmed@EASchangesystems.com